



MODELO: GNF300



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Modelo industrial equipado con automática
- Control de temperatura ambiente.
- Encendido automático con 2 resistencias de 315 w
- Control electrónico por PLC con pantalla táctil.
- policombustible (Pellets, astillas, cáscara de almendra o hueso de aceituna)
- Cambio instantáneo de combustible. Tres configuraciones disponibles.
- Seguridad en tubo de admisión mediante termistor de seguridad a los 110°C
- Temperatura de convección regulable de 30 a 120 °C
- Sinfín de alimentación Ø114 mm con espiral de acero eje macizo (80x60x21,3 mm)
- Motorreductor de alimentación de 0,5cv monofásicos (sinfín fijo y sinfín cíclico)
- Ventiladores de impulsión, combustión y extracción con variador integrado
- Caudal de aire de salida regulable hasta 24000 m³/h
- Sistema de limpieza con parrilla automática y extracción de cenizas manual
- Quemador fabricado en Acero refractario y pasos y cajas de humo en Inox
- 2 bocas de salida de 600 mm de diámetro

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| MODELO GNF300 | | |
|--------------------------------|---|---------|
| Potencia | Max | 300* kW |
| | Min. | 70* kW |
| Consumo eléctrico | Encendiendo | 7300 W |
| | Régimen normal | 6500 W |
| Consumo de combustible | Max. | 60 kg/h |
| | Min. | 14 kg/h |
| Controlador | PLC con pantalla táctil | |
| Regulación | Sonda integrada, Señales externas de Marcha/Paro, potencia independiente y control analógico 4-20mA | |
| | Modulante con 3 potencias + señal externa | |
| Rango de temperatura de salida | 30-120 °C | |
| Salto térmico | 55°C | |
| Caudal de aire | 24000 m ³ /h | |
| Alimentación eléctrica | 380 VAC / 50Hz | |
| Peso | 1250 kg | |
| Eficiencia | 92% | |

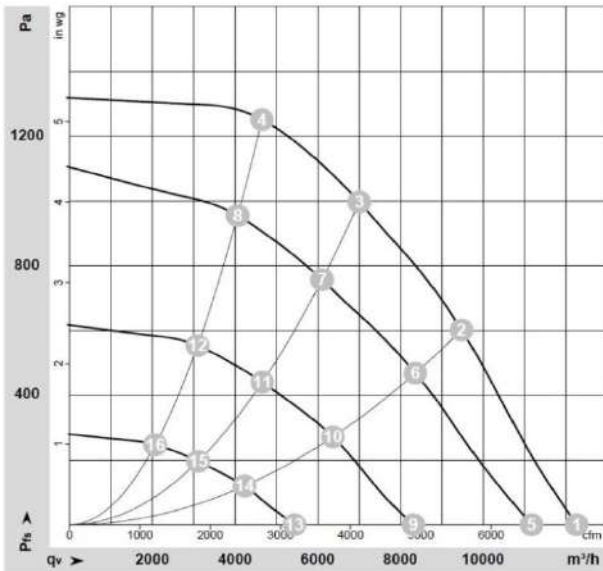
* Potencia estimada utilizando pellet de calidad DIN A+ y un rendimiento energético de 5 kW/kg

** Vease especificación completa del cuadro de control en su ficha

v02

GRÁFICA VENTILADOR IMPULSIÓN

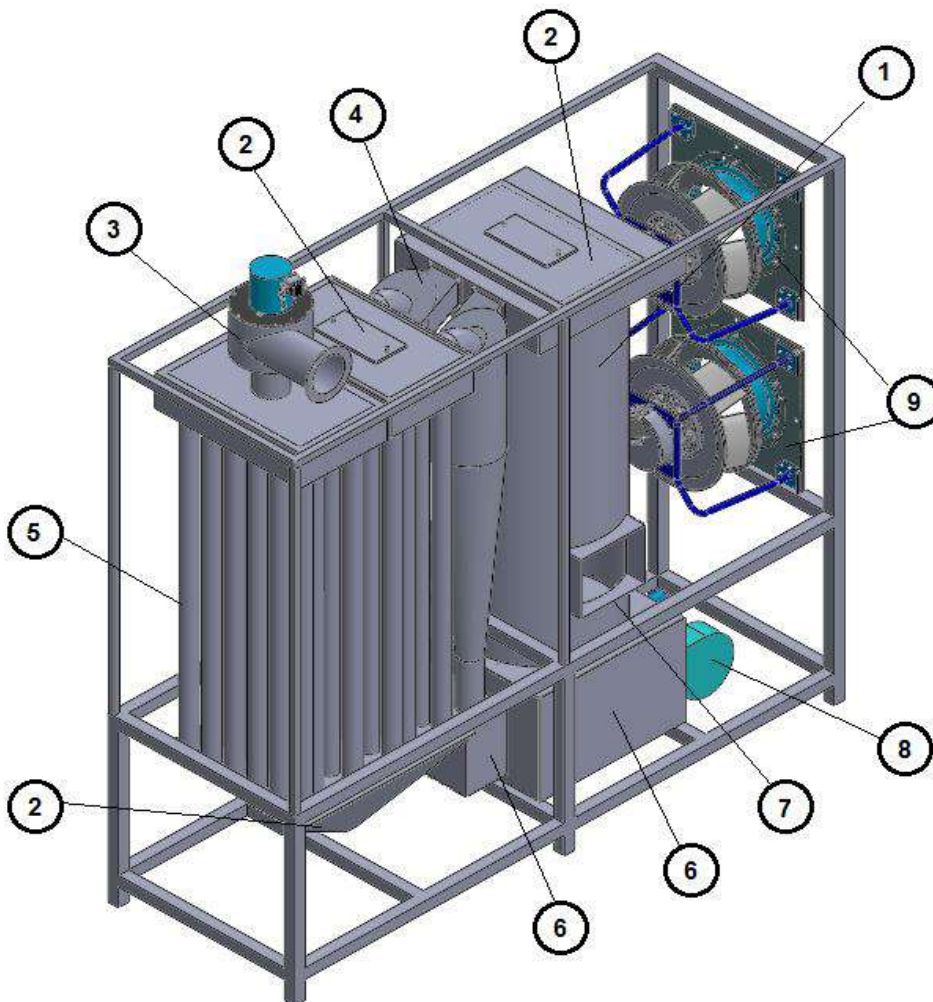
*Este modelo incluye dos ventiladores de impulsión.



| U | f | n | P _{ed} | I | LpA _{in} | LwA _{in} | LwA _{out} | qv | P _{ts} | |
|----|-----|-------------------|-----------------|------|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------|-----------------|-----|
| V | Hz | min ⁻¹ | W | A | dB(A) | dB(A) | dB(A) | m ³ /h | Pa | |
| 1 | 400 | 50 | 2140 | 1709 | 2.69 | 89 | 96 | 12265 | 0 | |
| 2 | 400 | 50 | 2140 | 2855 | 4.09 | 78 | 85 | 9480 | 600 | |
| 3 | 400 | 50 | 2140 | 2900 | 4.50 | 74 | 81 | 7010 | 1000 | |
| 4 | 400 | 50 | 2140 | 2763 | 4.25 | 79 | 86 | 4665 | 1250 | |
| 5 | 400 | 50 | 1960 | 1302 | 2.11 | 86 | 93 | 11175 | 0 | |
| 6 | 400 | 50 | 1890 | 1825 | 2.87 | 74 | 82 | 8365 | 469 | |
| 7 | 400 | 50 | 1875 | 1938 | 3.03 | 71 | 78 | 6105 | 757 | |
| 8 | 400 | 50 | 1885 | 1851 | 2.90 | 75 | 82 | 4065 | 954 | |
| 9 | 400 | 50 | 1470 | 580 | 1.14 | 79 | 87 | 8315 | 0 | |
| 10 | 400 | 50 | 1435 | 827 | 1.45 | 68 | 75 | 6370 | 272 | |
| 11 | 400 | 50 | 1430 | 879 | 1.52 | 65 | 72 | 4860 | 440 | |
| 12 | 400 | 50 | 1435 | 840 | 1.47 | 68 | 75 | 80 | 3095 | 553 |
| 13 | 400 | 50 | 980 | 208 | 0.57 | 66 | 75 | 76 | 5440 | 0 |
| 14 | 400 | 50 | 960 | 277 | 0.89 | 57 | 65 | 89 | 4230 | 121 |
| 15 | 400 | 50 | 955 | 295 | 0.72 | 56 | 63 | 88 | 3110 | 196 |
| 16 | 400 | 50 | 960 | 283 | 0.70 | 58 | 65 | 70 | 2070 | 247 |

U = Power supply f = Frequency n = Speed P_{ed} = Power consumption I = Current draw LpA_{in} = Sound pressure level intake side LwA_{in} = Sound power level intake side LwA_{out} = Sound power level outlet side qv = Air flow P_{ts} = Pressure increase

Dimensiones Generador: (largo x ancho x alto): 2750 x 900 2350mm



1. Cámara de combustión
2. Acceso limpieza intercambiador
3. Ventilador de extracción
4. Ciclones
5. Pasos de humo
6. Registros de limpieza
7. Quemador de Floración
8. Ventilador de combustión
9. Ventiladores de impulsión



